

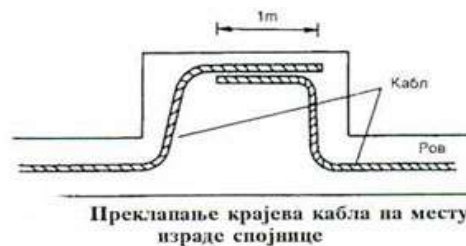
Редни број часа :49-50

Монтажа кабловских спојница

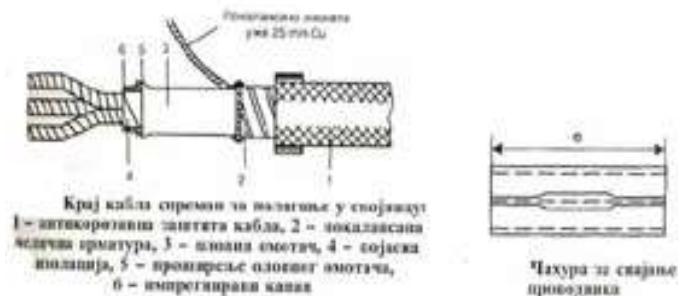
Монтажа спојнице има шест операција:

- **измештање кабла, припрема крајева кабла,**
- **израда споја,**
- **израда уземљења,**
- **смештање кабла у спојницу и**
- **наливање масе.**

Измештање кабла је поступак којим треба обезбедити да спојеви у каблу не буду напрезани на затезање у току израде споја или кад се земља улегне. Направи се проширење у земљи и кабл се помери из правца трасе кабла за око **0.5-1m**, а крајеви кабла се преклопе на дужини око **1m**.



Припрема крајева кабла врши се на исти начин као код израде кабловске главе.



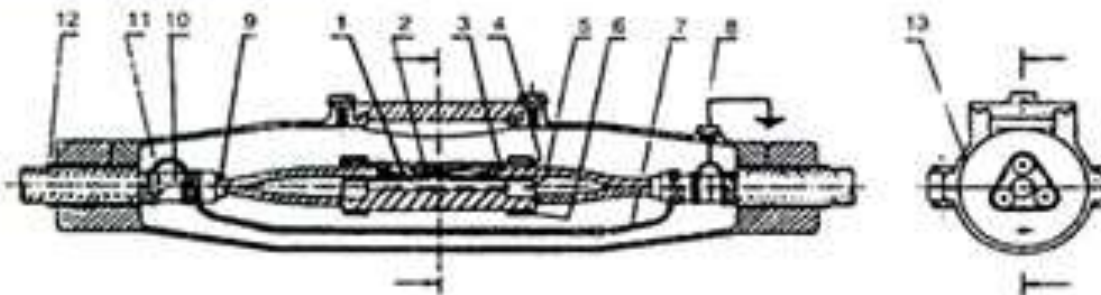
Израда споја: Изолација на проводнику скида се у дужини половине дужине чауре, крајеви се увлаче у чауру и налива се загрејани калај. Чауре штите крајеве кабла од корозије и морају да дају спој доброг квалитета. Ако су каблови са алуминијумским проводницима, не употребљава се чаура, већ се крајеви директно варе. На место споја намотава се изолациони папир. По завршеном омотавању чауре стављају се одстојни ваљци, а онда се целина од кабловских жила и одстојних ваљака омотава папирном тарком.

Израда уземљења: Плаштови оба кабла спајају се бакарним голим ужетом на уземљење. Бакарно уже се омота око плашта јеног кабла, залемим се, затим се омота око плашта другог кабла, залемим се и слободан крај се окрене нагоре да би се могао провући кроз чеп за уземљење на поклопцу спојнице.

Смештање кабла у спојницу зависи од врсте спојнице. Код оклопних спојница кабл се подиже и подвуче се доњи део спојнице, онда се горњи део завртњима утегне, провуче се уже за уземљење и залемим. Смештање кабла у унутрашњу оловну спојницу врши се на тај начин што се она прво мало растеже, а затим навлачи на место споја. Спојница се лемим дуж целог шава, а затим се леме и шавови на вратовима.

Наливање кабловском масом која се припрема као и код кабловске главе врши се према типу спојнице. Начин наливања зависи од типа спојнице. Ако оклопна спојница има унутрашњу оловну спојницу, прво се налива оловна спојница, онда се ставља поклопац оклопне спојнице, притежу се завртњи и налива се маса.

Монтажа спојнице за каблове изоловане термопластичним масама се разликује од предходно описаног. Произвођачи спојница увек дају упуство за монтажу.



Оклопна спојница за радни напон до 1 kV: 1 – проводник, 2 – чаху спајање проводника, 3 – изолација жиле, 4 – намотан изолациони папир, 5 – валац, 6 – изолациони папир, 7 – бакарно уже за уземљење, 8 – бакарна уземљење, 9 – појасна изолација, 10 – оловни плашт кабла, 11 – механичка плашт кабла, 12 – импрегнирана јутана трака, 13 – оловна спојница

Монтажа спојница и кабловских глава је врло захтеван посао, потребно је теоретско знање и искуство.

Домаћи:

Укратко описати поступке монтаже својим речима

Одговоре проследити на е-маил:

koscica68@yahoo.com или на платформу Microsoft Teams

најкасније до 20.априла 2020.године

наставник практичне наставе

Тодор Кошчица